

# ASSOCIAZIONE EMOFILICI TARENTINI "GABRIELE FOLGHERAITER"

## CONTO CONSUNTIVO 2001

CAP.	ENTRATE	IMPORTI Associazione	IMPORTI P.A.T.	IMPORTI TOTALI
1	Quote associative	700.000		700.000
2	Contributi:			
	- a. da privati	2.750.000		2.750.000
	- b. da Enti diversi	0		0
3	Interessi attivi	13.833		13.833
7	Altri contributi	430.000		430.000
8	Contributo della P.A.T. per attività 2001		7.120.000	7.120.000
	<b>TOTALE DELLE ENTRATE</b>	<b>3.893.833</b>	<b>7.120.000</b>	<b>11.013.833</b>

CAP.	SPESE	IMPORTI Associazione	IMPORTI P.A.T.	IMPORTI TOTALI
A	Spese inerenti alla Sede e attrezzature	594.400	1.276.000	1.870.400
C	Spese di assicurazione inerenti alla sede e all'attività	101.000	404.000	505.000
D	Spese di cancelleria e valori bollati	196.089	784.355	980.444
E	Imposte e tasse	0	0	0
F	Spese per consulenze	0	0	0
G	Spese inerenti al personale dipendente	0	0	0
H	Spese per la stampa e la distribuzione giornali e riviste proprie	0	0	0
I	Spese per abbonamenti a riviste specifiche	352.400	350.000	702.400
L	Spese per la partecipazione e l'organizzazione di convegni		854.000	854.000
M	Rimborso spese per attività di sostegno a favore degli associati	2.623.000	3.000.000	5.623.000
	<b>TOTALE DELLE SPESE</b>	<b>3.866.889</b>	<b>6.668.355</b>	<b>10.535.244</b>

<b>TOTALE DELLE ENTRATE</b>	<b>3.893.833</b>	<b>7.120.000</b>	<b>11.013.833</b>
<b>TOTALE DELLE SPESE</b>	<b>3.866.889</b>	<b>6.668.355</b>	<b>10.535.244</b>
<b>AVANZO DI GESTIONE</b>	<b>26.944</b>	<b>451.645</b>	<b>478.589</b>

Trento, 23 Gennaio 2002.

IL SEGRETARIO PROVINCIALE  
dott. Giovanni Fumo

# ASSOCIAZIONE EMOFILICI TARENTINI "GABRIELE FOLGHERAITER"

## RELAZIONE ILLUSTRATIVA DEL CONTO CONSUNTIVO 2001

### 1. DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ AGEVOLATA REALIZZATA DURANTE L'ESERCIZIO FINANZIARIO 2001:

Il Comitato esecutivo si è impegnato nei limiti delle proprie possibilità per dare attuazione a un programma piuttosto ambizioso predisposto su una **previsione di entrata propria di L. 4.370.000** e su un **contributo provinciale presunto di L. 8.930.000**, per un **totale complessivo di L. 13.300.000**. L'Amministrazione provinciale ha accolto in toto la proposta dell'Associazione, **confermando un contributo di L. 8.900.000** (arrotondato). Nel corso dell'anno le **entrate proprie** sono state, a seguito dell'adesione di **n° 35 Soci**, di **L. 3.450.000** di cui **L. 700.000 per quote sociali** e **L. 2.750.000 per contributi inerenti alla gestione**. A tale importo devono essere aggiunte **L. 13.833 per interessi attivi sul c/c bancario** e **L. 430.000 per versamenti di amici e famigliari da considerarsi a destinazione particolare**. Purtroppo le **entrate proprie per un totale di L. 3.893.833** sono state utilizzate per garantire il minimo dell'attività come si vedrà nell'analisi delle spese con **un'economia di L. 26.944**. **L'acconto erogato dall'Amministrazione provinciale per L. 7.120.000** è risultato sufficiente per dare copertura alla parte di competenza provinciale, nel rispetto delle percentuali prescritte per la ripartizione degli interventi nelle varie tipologie di spesa **con un'economia di L. 451.645**. **Pertanto si provvederà a restituire la somma di L. 478.589 sulla base delle indicazioni dell'Amministrazione provinciale**.

Come si può verificare nella lettura del bilancio consuntivo 2001, la previsione iniziale delle spese ha dovuto subire delle variazioni a seguito di una situazione particolare che si è venuta a creare nel corso dell'anno in questione. Purtroppo sono state comunque rispettate le incidenze prescritte dell'intervento pubblico e di quello privato, ciò appare da uno specifico prospetto allegato (conto consuntivo 2001 analitico). Complessivamente su un **totale di spese sostenute per L. 10.535.244** la parte **a carico dell'Amministrazione provinciale** è stata di **L. 6.668.355**, pari al **63,30%**, e quella **a carico dell'Associazione** è stata di **L. 3.866.889**, pari al **36,70%**.

Le spese sostenute riguardano:

- A.** per **L. 600.000** i **canoni** inerenti alla **sede organizzativa** destinata dall'Amministrazione comunale al **"Centro Servizi" di Via V.Veneto**; comunque l'Associazione può fare affidamento anche su un **recapito operativo** presso il **Centro Sportivo "LIFE" di Via Don Rizzi** (struttura peraltro utilizzata per attività di riabilitazione come si vedrà in seguito) che offre i servizi della propria segreteria, compreso l'uso del telefono, del fax, ecc., nonché un'aula magna per le assemblee; per **L. 91.400** la **duplicazione di chiavi** a seguito di un furto con scasso che ha obbligato l'Amministrazione comunale a cambiare le serrature; per **L. 1.179.000** l'acquisto di **n° 2 frigoriferi portatili particolari** (dotati di proprio motore che deve poter funzionare in automobile con apposito collegamento e su rete elettrica in caso di soggiorno in posti privi di frigoriferi fissi in camera, in tenda, ecc.) del valore di **L. 589.500** cadauno poiché i **"RICOMBINANTI" di nuova generazione prevedono una conservazione costante tra + 2°C e + 8°C** e una conservazione errata può comportare un'alterazione della potenza del farmaco fino alla data di scadenza; considerando il valore notevole del prodotto, l'Associazione d'accordo con i medici del Centro dell'Emofilia dell'Ospedale S.Chiara ha ritenuto doveroso disporre di una prima dotazione di frigoriferi a disposizione dei Soci per il trasporto dei prodotti in periferia e soprattutto per il periodo di vacanze, ferie, ecc.; la **spesa totale** ammonta a **L. 1.870.400**, di cui **L. 1.276.000 a carico dell'Amministrazione** e **L. 594.400 a carico dell'Associazione** (è stata osservata la proporzione dei carichi, dell'80% e del 20%, ad eccezione dell'acquisto dei frigoriferi che risulta del **61,31%** e del **38,69%**, ritenendo che non si potesse superare per l'Amministrazione l'80% del limite previsionale inserito in bilancio);
- C.** per **L. 505.000**, di cui **L. 404.000 a carico dell'Amministrazione** e **L. 101.000 dell'Associazione**, i **premi delle polizze per la copertura degli infortuni e R.C.** nello

- svolgimento dell'attività di volontariato riferiti soprattutto ai componenti del Comitato esecutivo;
- D. per L. 44.694 le **spese bancarie e competenze passive**; per L. 219.250 le **spese postali e telegrafiche**; per L. 280.500 gli **acquisti di cancelleria**; per L. 336.000 la **stampa di depliant**; per L. 100.000 **spese varie**; la **spesa totale** ammonta a L. 980.444, di cui L. 784.355 a carico dell'Amministrazione e L. 196.089 a carico dell'Associazione;
- I. per L. 702.400, di cui L. 350.000 a carico dell'Amministrazione e L. 352.400 a carico dell'Associazione, il rinnovo per l'anno 2001 degli abbonamenti a "EX" (edito a livello nazionale dall'Associazione di Ravenna) e a "DS Diritto alla Salute – Biosocietà" (edito dalla Federazione delle Associazioni degli Emofilici); occorre richiamare l'attenzione sul fatto che il pagamento di tali spese viene effettuato di consueto a fine anno per verificare la disponibilità finanziaria;
- L. per L. 754.000 il rimborso di spese vive ai Soci Giovanni Fumo e Claudio Castegnaro per la partecipazione a Convegni, Meeting e Riunioni importanti a livello nazionale; per L. 100.000 l'iscrizione al "Comitato Associazioni Oltrefersina" per la partecipazione con proprio stand alla manifestazione delle Associazioni locali; la spesa totale ammonta a L. 754.000, completamente a carico dell'Amministrazione;
- M. per L. 3.500.000 l'attività della "ginnastica in acqua" per cercare di limitare l'insorgenza di artropatie derivanti da emartri recidivanti e possibilmente ridurre eventuali deficit funzionali agli Emofilici già colpiti da artropatie; per L. 1.000.000 il versamento della quota sociale per l'anno 2001 alla Federazione delle Associazioni degli Emofilici; per L. 123.000 l'acquisto di quanto necessario per il consueto rinfresco di Natale con Soci, Autorità e Medici del Centro; per L. 1.000.000 l'acquisto di distintivi presso la "Ditta Mastro7" da distribuire in occasioni particolari; la spesa totale ammonta a L. 5.623.000, di cui L. 3.000.000 a carico dell'Amministrazione e L. 2.623.000 a carico dell'Associazione.

Si ritiene comunque opportuno far presente che l'attività agevolata posta in essere dall'Associazione, pur risultando all'apparenza piuttosto ridotta, risulta necessaria e **inderogabile per i Soci** che ritengono di avere nella propria Associazione un punto di riferimento molto importante. Purtroppo **le entrate proprie sono diventate determinanti per consentire di dare attuazione ad un piano di attività significativo**, infatti nell'anno 2001 gli incontri mirati sulla psicologia della famiglia con la presenza di un esperto specializzato inseriti in fase programmatica fra le consulenze, alla voce F per L. 1.500.000, non hanno potuto avere attuazione proprio per mancanza di risorse finanziarie.

**Con il sistema della compartecipazione alle spese indicizzata**, regolato con specifiche delibere della Giunta provinciale, la **possibilità di svolgere un'attività ampia e idonea alle esigenze dei Soci Emofilici non dipende dall'entità del contributo concesso dall'Amministrazione provinciale, ma esclusivamente dalle entrate proprie**. Al fine di far comprendere le gravi difficoltà in cui si è venuta a trovare l'Associazione nel 2001, riportiamo i dati relativi agli anni dal 1996 al 2001.

	1996	1997	1998	1999	2000	2001
<b>Contributo pubblico utilizzato</b>	15.267.000	15.543.200	14.544.934	8.276.841	6.045.360	6.668.355
<b>Entrate proprie</b>	6.723.930	3.340.345	3.491.500	6.115.000	3.985.411	3.866.889
<b>Spese rendicontate</b>	21.990.930	18.883.545	18.036.434	14.391.841	10.030.771	10.535.244
<b>Incidenza intervento. pubblico</b>	69,42%	82,31%	80,64%	57,51%	60,27%	63,30%
<b>Incidenza intervento privato</b>	30,58%	17,69%	19,36%	42,49%	39,73%	36,70%

2. DATA DI CONCLUSIONE DELL'ATTIVITÀ AGEVOLATA: 31 DICEMBRE 2001;
3. LE ENTRATE CONSEGUITE E LE SPESE EFFETTIVAMENTE SOSTENUTE SONO IMPUTABILI ALL'ESERCIZIO FINANZIARIO 2001 (esercizio nel quale è stata concessa l'agevolazione), NONCHÉ ALL'ATTIVITÀ OGGETTO DI AGEVOLAZIONE;

4. LE ENTRATE CONSEGUITE E LE SPESE EFFETTIVAMENTE SOSTENUTE SONO COERENTI ALLE RILEVAZIONI CONTABILI COSÌ COME ESPOSTE NEL BILANCIO CONSUNTIVO;
5. LE SPESE AMMESSE A FINANZIAMENTO E SOSTENUTE NEL CORSO DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO 2001, SONO COERENTI CON I CRITERI DI AMMISSIBILITÀ APPROVATI DALLA GIUNTA PROVINCIALE CON DELIBERAZIONE N° 7962 DI DATA 30 DICEMBRE 1999 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI E INTEGRAZIONI;
6. LE SPESE IMPUTATE ALL'ATTIVITÀ AGEVOLATA RICOMPREDONO ESCLUSIVAMENTE LE SPESE AMMESSE A FINANZIAMENTO SECONDO IL DISPOSTO DELLA CITATA DELIBERAZIONE N° 7962 DI DATA 30 DICEMBRE 1999 E S.M.

#### **IL LEGALE RAPPRESENTANTE**

Segretario Provinciale  
dott. Giovanni Fumo